

STIX A320 TEX PROJECT

KLEBSTOFF FÜR TEXTILE BELÄGE

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- emissionsarm
- hohe Anfangsklebkraft
- wirtschaftlich



ANWENDUNGSBEREICHE

Dispersionsklebstoff mit guter Anfangsklebkraft für textile Beläge mit unterschiedlichen Rückenausstattungen, einschl. Sisal- und Kokosbelägen – ausgenommen Beläge mit PVC-Rückenausstattungen.

Für Teppichbeläge mit hoher Eigenspannung, wie z. B. störrische Nadelvliesbeläge, empfehlen wir STIX A530 TEX POWER.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 "Bodenbelagarbeiten" insbesondere eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen aus unserem Sortiment einsetzen. Gussasphaltestriche und andere nicht saugfähige Untergründe grundsätzlich in mindestens 2 mm Schichtdicke überspachteln.

VERARBEITUNG

STIX A320 TEX PROJECT wird mit einem Spachtel mit geeigneter TKB Zahnung gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Die Ablüftzeit wird bestimmt durch die Saugfähigkeit des Untergrundes, die Raumtemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit. Dann den Bodenbelag in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anreiben/anwalzen (50kg Gliederwalze). Nach 45 Minuten den Bodenbelag nochmals nachreiben/nachwalzen. In Bereichen mit direkter Sonneneinstrahlung wie z.B. bodentiefe Fenster/Wintergärten, ist ein schubfester Kleber aus unserem Sortiment zu verwenden.

Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Hinweise zum Arbeits- und Umweltschutz entnehmen Sie bitte dem aktuellen Produktsicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

LAGERUNG

Vor Frost schützen. 12 Monate lagerfähig.

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG



LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30615494 20-kg-Eimer

Art.-Nr.: 30616221 14-kg-Eimer

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Kunstharz-Dispersion
Farbe	beige-weiß
Viskosität	streichfähig, leicht pastös
Spez. Gewicht	1,35 g/cm ³
Verarbeitungsbedingungen	Untergrundtemperatur mind. +15°C; Lufttemperatur mind. +18°C. Nicht über 75% relative Luftfeuchte.
Empfohlene Spachtelzahnung	TKB-Zahnform B 1 Verbrauch: Ca. 420 g/m ² TKB-Zahnform B 2 Verbrauch: Ca. 600 g/m ² Auf eine ausreichende Benetzung der Belagrückseite ist zu achten. Grob strukturierte Klebeflächen er- fordern eine grobere Spachtelzahnung mit entsprechendem Mehrverbrauch.
Belastbar	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Rollen nach DIN EN 12529)	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja – Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralver- bandes des deutschen Baugewerbes beachten.
Giscode	D1-lösemittelfrei gemäß TRGS 610
GEV-EMICODE	EC 1 - sehr emissionsarm
Reinigung	Für nicht ausgehärtetes Material:: Wasser oder Niboclean Pro.



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.20

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0)5425 801-0 · Fax: +49 (0)5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf

Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de