

weber.floor 4712

Grundierung EP sehr emissionsarm

Sehr emissionsarme, wasserfreie 2-komponentige Epoxidharzgrundierung

Anwendungsgebiet

- Untergrundrestfeuchte bis 5 CM-% bei Beton und Zementestrich
- als Dampfbremse unter Spachtelmassen
- für die kraftschlüssige Risseverfüllung

Produkteigenschaften

- **EMICODE EC 1^{Plus}: sehr emissionsarm**
- hohe Sperrwirkung gegen Feuchtigkeit
- verfestigt mineralische Untergründe

Anwendungsgebiet

Grundierung, Verfestigung von Beton- und Estrichflächen und Absperrung gegen Feuchtigkeit. Als wasserfreie Grundierung auf Holz, Spanplatten und Metall, als Versiegelung im Innenbereich, zum Vergießen von Rissen als Haftbrücke für Estricharbeiten und Verbundestriche. Herstellung von Epoxidharzestrichen (SR) und Egalisierungsspachtelungen durch Zugabe von Füllstoffen. Als Systembestandteil der weber.floor Dünneestriche, Spachtelmassen und Belagsklebstoffe im Wohnungs- und Objektbau auch für sensible Innenbereiche. Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Produktbeschreibung

weber.floor 4712 Grundierung EP sehr emissionsarm ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis

Produkteigenschaften

EMICODE EC 1^{Plus}: sehr emissionsarm

Indoor Air Comfort Gold Zertifikat von eurofins

AgBB konform und für Aufenthaltsräume geeignet
anwendbar auf jungen Betonen

Untergrundrestfeuchte bis 5 CM-% bei Beton und Zementestrich

geeignet für beheizte Fußbodenkonstruktionen

niedrigviskos mit gutem Eindringvermögen

verfestigt saugfähige mineralische Untergründe

sehr gute Chemikalienbeständigkeit

total solid (Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

Technische Werte

Verarbeitungszeit:	> 15 Min. - < 40 Min., hohe Temperaturen verkürzen die Zeit
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 15°C bis ≤ 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	15 bis 30 °C
Baustoffklasse:	Efl - EN 13501-1
Begehbarkeit (Aushärtezeit):	nach ca. 14-18 Stunden
Mechanische Belastung:	nach ca. 2-3 Tagen
Chemische Belastung:	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	A:B = 73:27
CE Kennzeichen:	SR-B1,5-AR0,5-IR4

Qualitätssicherung

weber.floor 4712 Grundierung EP sehr emissionsarm unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Die allgemein anerkannten Regeln des Faches und der Technik, sowie die gültigen nationalen Normen sind zu beachten.

weber.floor 4712

Grundierung EP sehr emissionsarm

Die Grundierungen müssen mit fallenden Temperaturen aufgebracht werden.
Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20°C.
Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.
Untergrund muss bei Reaktionsharzbeschichtungen gegen aufsteigende Feuchtigkeit durch eine Abdichtung geschützt sein.
Durch Feuchtigkeit (Taupunkt) kann eine Weißverfärbung der Oberfläche auftreten, die für nachfolgende Beschichtungen grundsätzlich entfernt werden muss.
Die Temperatur des jeweiligen Untergrundes muss mind. 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.
Arbeitsgeräte mit **weber.sys 992** Reiniger säubern.
Material ist frostempfindlich.

Besondere Hinweise

Porige Untergründe und LP-Betone können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.
Gefüllte Mischungen sind prinzipiell etwas länger verarbeitbar.
Bei Erstellung eines EP-Estrichs ist eine leichte mechanische Belastbarkeit nach einem Tag, die volle mechanische Belastbarkeit nach drei Tagen und die chemische Belastbarkeit nach sieben Tagen gegeben.
Bei Abdichtung restfeuchter Heizestriche muß das Funktionsheizen abgeschlossen sein.

Untergründe

Beton, Zementestrich, Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich, Steinholzestrich, Gussasphalt, Fliesen, Spanplatten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, formbeständig, trocken und frei von Staub und haftungsmindernden Stoffen sein.

Anwendungstipp beachten: „Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Fußböden“

Oberflächenzugfestigkeit im Wohnungsbau in der Regel > 1,0 N/mm², Industriebau > 1,5 N/mm².

Verarbeitung

Mischen:

Anwendungstipp beachten: „Verarbeitung von Reaktionsharzen“

Füllgrad für Kratzspachtelung: 1 Masseteil Epoxidharz mit 0,5 - 1,0 Masseteilen **weber.floor 4935 Füllsand 0,1 – 0,3 mm** mit einem Verbrauch von ca. 2,0 kg/m² und mm Schichtdicke.

Füllgrad für Estrichmörtel: 1 Masseteil Epoxidharz mit 10 Masseteilen **weber.floor Estrichsieblinie F oder N** als SR C35-F10-AR1-B1,5-IR 4 nach EN 13813 mit einem Verbrauch von ca. 2,1 kg/m² und mm Schichtdicke.

Verarbeitung:

Als Grundierung ca. 300 bis 500 g/m² aufbringen und mit ca. 3 kg/m² **weber.floor 4936 Abstreusand 0,3 – 0,8 mm** absanden. Am nächsten Tag überschüssigen Quarzsand abkehren und absaugen.

Als Dampfbremse gegen kapillar aufsteigende Feuchtigkeit zunächst ca. 500 bis 600 g/m² Harz aufbringen - keine Absandung. Sobald die Fläche begehbar ist (nach max. 36 Std) zweiten Arbeitsgang mit ca. 400 bis 500 g/m² aufbringen und mit ca. 3 kg/m² **weber.floor 4936 Abstreusand 0,3 – 0,8 mm** absanden. Am nächsten Tag überschüssigen Quarzsand abkehren und absaugen.

Als Kratzspachtelmischung auf die vorgrundierte Betonoberfläche mit einem Glätter verteilen und über die Spitzen abziehen.

Als Epoxidharzestrichmischung in vorgesehener Schichtdicke mittels Kelle oder Lehre und Abziehlatte auf nasse Epoxidharzhaftbrücke aufbringen und auf gewünschtes Niveau abziehen. Oberfläche von Hand mit Glättkelle oder maschinell mit Flügelglätter verdichten und ggf. für nachfolgende Beschichtungen absanden.

Verbrauch / Ergiebigkeit

als Grundierung, je Arbeitsgang : > 300,0 g/m² bis < 500,0 g/m²

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde im Karton	4 x 1 kg	60 Stück

weber.floor 4712

Grundierung EP sehr emissionsarm

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	10 kg	30 Stück
Kombigebinde	30 kg	12 Stück

Produktdetails

Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung nicht unter 10°C ist das Material im originalverschlossenen Gebinde mindestens 24 Monate lagerfähig.