



OLI-AQUA MODU T 18.32 I 1K/2K Treppenlack

WASSERBASIERTER, THIXOTROPIERTER 1K/2K PUR-ACRYLATLACK FÜR HOLZTREPPEN, -GELÄNDER UND HANDLÄUFE.

OLI-AQUA MODU T 18.32 I 1K/ 2K Treppenlack ist ein modernes und schnell trocknendes Wasserlacksystem für die abriebfeste Beschichtung von Treppen, Holzgeländern und Handläufen. Er zeichnet sich durch seine sehr gute Holzanfeuerung, elegante Porenzeichnung und Lichtechtheit aus. Durch sein Fließverhalten ist er für die Beschichtung hängender Teile geeignet. Ebenso eignet er sich sehr gut für die Überlackierung der MODU B/Farbtou- Buntlackserie. Optional kann der MODU T mit Härter 13.5 verarbeitet werden. Dadurch werden die chemischen und mechanischen Beständigkeiten deutlich gesteigert.

Erfüllt/Geprüft nach:

- EU - Decopaintkonform
- DIN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
- DIN 53160 (speichel- und schweißsecht)
- DIN 68861 T1, T4, B, C (chem. Beständigkeit)
- DIN 4102/B1 (schwer entflammbar)
- Frei von Formaldehyd und Aromaten
- Frei von NMP, NEP und APEO

Glanzgrad: Matt (A00730), Seidenmatt (A00695), Seidenglänzend (A00694)
Gebindegrößen: 30, 10 Liter
Bindemittelbasis: PU-Acrylat-Dispersion
Härter: 13.5 (MV 10:1) (A00731)
Gebindegrößen: 1, 0,5 Liter
Lagerfähigkeit: Im original verschlossenen Gebinde 12 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.
Kennzeichnung: Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter www.oli-lacke.de.
Verdünner: Wasserzugabe bei 2K max. 5%

Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren! Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) zu schützen
- Alle Material führenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.
- Spritzpistole sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Nicht unter +15°C verarbeiten.
 Als 2K-Verarbeitung den Härter 13.5 intensiv einrühren. Nach ansteigen der Viskosität max. 5% Leitungswasser zugeben und gut einrühren. Die Verarbeitungszeit beträgt max. 4 Stunden.
- Als 1K-System eignet er sich für normal beanspruchte Treppen
- Die 2K-Variante wird bevorzugt für stark beanspruchte Beschichtungsaufbauten verwendet.
- Ein Reparaturaufbau kann nach Anschliff und Entstaubung sowohl mit der MODU T 1K- oder 2K-Variante erfolgen

Oberflächenvorbereitung:

- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 150/180. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Harzreiche und inhaltsstoffreiche Hölzer wie z.B. Kiefer, Tropenhölzer (Limba, Teak, Wengé) müssen vor der Beschichtung mit der 2K-Variante des MODU T und Härter 13.5 (im Verhältnis 10:1) abisoliert werden. Dies gilt auch für MDF Kanten und Profile, um die Quellungsfähigkeit bei hohen Luftfeuchtigkeitsbedingungen zu minimieren.

Verarbeitung:

Spritzen Becherpistole

Spritzdruck: 2,0-3,5 bar
 Düsengröße: 1,8-2,0 mm
 Wasserzugabe: max. 5%
 Viskosität (4mm): 110-130 Sek.

Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 90-120 bar
 Düsengröße: 0,25-0,33 mm
 Wasserzugabe: max. 5%
 Viskosität (4mm): 110-130 Sek.

Trockenzeiten

	1K	(2K-System)
Staubtrocken:	1 Std.	
Schleifbar:	2-3 Std.	(3-4 Std)
Stapelfähig:	16 Std.	

Aufbauempfehlung:

- Material mit ca. 80-140 g/m² grundieren
- Nach 2 Stunden Trocknung folgt Zwischenschliff mit Korn 240/280.
 Endlackierung mit ca. 80-140g/m²





OLI-AQUA MODU T 18.32 | One-/two-component stair lacquer

WATER-BASED, THIXOTROPIC 1C/2C PU ACRYLATE CLEAR COAT FOR WOODEN STAIRS AND HAND RAILS.

OLI-AQUA MODU T 18.32 | 1c/2c stair lacquer is a modern and fast drying water-based clear coat system for the abrasion-proof coating of stairs, wood railings and handrails. It excels in grain accentuation, elegant pore highlighting and lightfastness. Due to its flow behaviour, it is ideally suitable for the coating of hanging parts. MODU T 18.32 is also very well suitable as a top coat for the MODU B 18.35 colour lacquer series. Where necessary, MODU T can be processed with hardener 13.5 (at a ratio of 10:1). This enhances the chemical and mechanical resistance significantly.

Properties and test standards:

- EU – Decopaint Directive
- DIN 71-3 (safety of toys)
- DIN 53160 (saliva and sweat proof)
- DIN 68861 T1 B, C (resistance to chemicals)
- DIN 4102 / B1
- Free of formaldehyde and aromatic compounds
- Free of NMP and NEP and APEO

Gloss: Matt (A00730), silk matt (A00695), silk gloss (A00694)

Packaging: 30, 10 l

Binder: PU acrylate dispersion

Hardener: 13.5 (ratio 10:1) (A00731)

Packaging: 1, 0,5 l

Shelf-life: 12 months in factory sealed containers. Storage and transport temperature: below +30°C / above +5°C.

Labelling: For labelling details and safety instructions, please refer to our safety datasheet at www.oli-lacke.de.

Thinner: Water addition for 2c version: max. 5%

Processing instructions:

- Optimum processing conditions are: +20°C and 50% relative humidity.
- Stir well before use! Always close the container well after use in order to prevent the content from surface drying (skin formation).
- All application equipment must be made of stainless steel.
- Clean spray gun with water immediately after use.
- Do not apply at temperatures below +15°C.
- As a one-component system it is suitable for stairs subject to normal wear.
- The two-component version is primarily used for coatings subject to intensive wear.
- As a two-component material: stir in the hardener 13.5 thoroughly. The addition of the hardener raises the viscosity level of the mixture. Add max. 5% tap water and stir in well. Pot life is max. 4 hours.
- A repairing can be done with MODU T in both one- and two-component version, after a thorough sanding and dust removal.

Surface preparation:

- Graded wood sanding with grit 150/180. The finer the sanding, the lesser the wood roughens.
- The surface must be dry, thoroughly cleaned and free of oil, wax, grease, silicon and sanding dust.
- Woods rich in resin and active substances such as pine or tropical woods (limba, teak, wenge) should preferably be insulated with a two-component lacquer (e.g. OLI-AQUA MODU M 18.30) before overcoating. This also applies to MDF edges and profiles, to minimize wood swelling in conditions of high humidity.

Application methods:

Cup spray gun

Spray pressure: 2,0-3,5 bar

Nozzle size: 1,8-2,0 mm

Water addition: max. 5%

Viscosity (4mm): 110-130 s

Airless/ Airmix

Spray pressure: 90-120 bar

Nozzle size: 0,25-0,33 mm

Water addition: max. 5%

Viscosity (4mm): 110-130 s

Drying time

Dust-dry: 1 h (1c) 2-3 h (2c-system)

Sandable: 2-3 h (3-4 h)

Stackable: 16 h

Setup recommendations:

- Apply a priming coat with approx. 80-140 g/sqm
- After 2 h drying, intermediate sanding with grit 240/280
- Top coat with approx. 80-140 g/sqm

Our verbal and written recommendations for application can only provide non-binding advice. They are based on our experiences and the current state of knowledge with regard to practical use. These recommendations, however, do not release the user from the obligation to test the suitability of the product for the intended purpose and application himself. This statement supersedes all previous versions. Last update: 13.07.2015 / AS





OLI-AQUA MODU T 18.32 I 1K/2K Lakier do schodów

LAKIER WODOROZCIEŃCZALNY TIXOTROPOWY 1K/2K NA BAZIE ŻYWIC AKRYLOWO-POLIURETANOWYCH DO LAKIEROWANIA DREWNIANYCH SCHODÓW, BALUSTRAD, PORĘCZY.

OLI-AQUA MODU T 18.32 I 1K/2K Lakier do schodów jest nowoczesnym i szybkoschnącym wodnym lakierem systemowym odpornym na ścieranie do lakierowania schodów, drewnianych balustrad i poręczy. Charakteryzuje się on doskonałymżywieniem drewna, wyraźnym podkreśleniem porów i światłochronnością. Dzięki zachowaniu dobrej rozlewności polecany jest do lakierowania wiszących elementów. Również idealnie nadaje się do lakierowania emalii z serii kolorystycznej Modu B –kolor/ serii Buntack. Opcjonalnie MODU T może być stosowany z utwardzaczem 13.5 (proporcja 10:1). Dodatek utwardzacza znacznie zwiększa odporność chemiczną i mechaniczną powłoki.

Wypełnione normy / badania:

- odpowiada wytycznym Decopaint
- DIN EN 71-3 (metale ciężkie)
- DIN 53160 (odporność na ślinę i pot)
- DIN 68861 T1, T4 B, C (odporność chemiczna)
- DIN 4102/ B1
- wolny od formaldehydu i aromatów
- nie zawiera NMP, NEP i APEO

Stopień połysku: mat (A00730), jedwabisty mat (A00695), jedwabisty połysk (A00694)

Wielkość opakowań: 30, 10 l

Baza surowcowa: dyspersja akrylowo-PU

Utwardzacz: 13.5 (prop.10:1) (A00731)

Wielkość opakowań: 1; 0,5 l

Magazynowanie: w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy. Składowanie i transport w zakresie od +5°C do +30°C

Oznakowanie: oznakowanie i wskazówki bezpieczeństwa dostępne w kartach bezpieczeństwa na stronie www.oli-lacke.de

Rozcieńczalnik: dodatek wody przy 2K max. 5 %

Uwagi przy stosowaniu:

- Optymalne warunki stosowania produktu przy temp. +20 ° C i 50% wilgotności wzgl. powietrza.
- Przed użyciem zawartość opakowania dobrze wymieszać! Po pobraniu opakowanie zawsze dobrze zamknąć, aby nie dopuścić do wysychania zawartości (powstawania kożucha).
- Wszystkie elementy urządzenia natryskowego powinny być wykonane ze stali szlachetnej.
- Pistolet do natrysku natychmiast po użyciu oczyścić wodą.
- Nie stosować przy temperaturze poniżej +15°C.
- W systemie 2K należy intensywnie wymieszać utwardzacz 13.5. Przy wzroście lepkości należy dodać max. 5 % wody wodociągowej i dobrze wymieszać. Czas zużycia mieszaniny wynosi max. 4 godziny.
- System 1K sprawdza się przy lakierowaniu schodów o normalnych wymaganiach.
- Wariant 2K preferowany jest do systemów powłok o wysokich wymaganiach powierzchni.
- Prace naprawcze można dokonać po przeszlifowaniu i odpyleniu z zastosowaniem MODU T zarówno systemem 1K lub 2K.

Przygotowanie podłoża:

- Stopniowane szlifowanie drewna granulacją 150/180. Im drobniejszy szlif tym gładza powierzchnia drewna.
- Powierzchnie powinny być suche, gruntownie oczyszczone, bez śladów olejów, wosków, smarów, silikonu i pyłu szlifierskiego.
- Gatunki drewna zawierające żywice i substancje oleiste jak np. dąb, sosna, egzotyki (limba, teak, wenge) należy przed lakierowaniem zaizolować lakierem MODU T wariant-2K z utwardzaczem 13.5 (prop. 10:1). Dotyczy to także krawędzi i profili MDF, w celu zminimalizowania pęcznienia w warunkach wysokiej wilgotności powietrza.

Postępowanie:

	Natrysk pistolet kubkowy	Natrysk Airless/Airmix	Schnięcie
	Ciśnienie robocze: 2,0-3,5 bar	Ciśnienie robocze: 90-120 bar	1 K (2K system)
	Dysza: 1,8-2,0 mm	Dysza: 0,25-0,33 mm	Pyłosuchość: 1 godz.
	Dodatek wody: max 5%	Dodatek wody: max. 5%	Do szlifowania: 2-3 godz. (3-4
godz.)	Lepkość (4mm): 110-130 s	Lepkość (4mm): 110-130 s	Sztaplowanie : 16 godz.

Zalecana technologia:

- Podłoże zagruntować lakierem ok. 80 – 140 g/m².
- Po 2 godzinach schnięcia przeprowadzić szlifowanie międzyoperacyjne granulacją 240/280. Końcowa warstwa lakieru ok. 80-140 g/m²

Nasze pisemne i ustne zalecenia techniczne dotyczące zastosowania, które przekazujemy użytkownikowi w celach promocyjnych powstały na podstawie naszych doświadczeń według najlepszej wiedzy, zgodnie z dotychczasowym naukowym i praktycznym stanem wiedzy. Nie są jednak one wiążące i nie zwalniają kupującego do sprawdzenia naszych produktów na własną odpowiedzialność pod względem przydatności do zastosowania w konkretnym przypadku i w danych warunkach. Stan informacji 13.07.2015 DD



Dystrybutor produktów Firmy Oli-Lacke GmbH w Polsce

Oli-Pol Sp.z o.o. · Wroclawska 144, Gostyń · Fon +48 65 57 23 294, Fax +48 65 57 23 295 · www.oli-lacke.de



ОЛИ-АКВА MODU Т 18.32 I 1К/2К-Лак для лестниц

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ 1К/2К ПУР-АКРИЛОВЫЙ ЛАК ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛЕСТНИЦ, ПЕРИЛ И БАЛЯСИН.

ОЛИ-АКВА MODU т 18.32 I 1К/2К-Лак для лестниц – это современный, быстро сохнущий водный лак для износостойкой отделки деревянных лестниц, перил и балясин. Лак отличается приятным «поджигом» древесины, светостойкостью и элегантной оптикой лаковой пленки. Тиксотропность лака позволяет его применение для отделки вертикальных и висячих деталей. Рекомендуется в качестве прозрачного покрывного лака для лакированных эмалью ОЛИ-АКВА MODU В поверхностей. Возможно добавление ОЛИ-АКВА Отвердителя 13.5 – это повышает стойкостные характеристики лаковой пленки (хим. стойкость, стойкость к царапанию, износостойкость и т.д.).

Отвечает требованиям норм:

- DECOPAINT Европейского союза
- DIN 71-3 (Безопасность детских игрушек)
- DIN 53160 (стойкость к поту и слюне) в комплекте с покрывным лаком
- DIN 68861 ч.1, ч. 4 (хим. стойкость, стойкость к царапанию)
- DIN 4102/B1 (трудновоспламеняемость)
- Не содержит формальдегид и ароматические углеводороды
- Не содержит канцерогенов (NMP, NEP, APEO)

Номер артикула: матовый (A00730), шелковисто-матовый (A00695), шелковисто-глянцевый (A00694)
Упаковка: 30 / 10 литров
Хим. основа: Полиуретаново-акриловая дисперсия
Отвердитель: ОЛИ-АКВА Отвердитель 13.5 (A00731), соотношение лак-отвердитель 10:1
Упаковка: 1 / 0,5 литра
Срок хранения: 12 мес. в закрытой оригинальной заводской упаковке. Транспортировка и хранение при Т не более +30°С / не менее +5°С.
Маркировка: Маркировка и указания по безопасности – см. паспорт безопасности на www.oli-lacke.de.
Разбавитель: Вода (при 2К – не более 5%)

Указания по применению:

- Оптимальные условия для нанесения материала - температура +20°С и влажность воздуха 50% .
- Не рекомендуется применение материала при температуре ниже +15°С.
- Перед применением упаковку с материалом хорошо перемешать! После забора материала плотно закрыть упаковку, чтобы предотвратить образование сухой пленки материала в упаковке.
- Все используемое оборудование должно быть изготовлено из нержавеющей стали.
- Сразу после нанесения материала промыть краскопульт (пистолет) водой.
- Однокомпонентный вариант лака без отвердителя рекомендуется для лестниц, подвергаемых нормальным и средним нагрузкам.
- Двухкомпонентный вариант с отвердителем рекомендуется для лестниц, подвергаемых сильным нагрузкам напр. в коммерческих и общественных помещениях).
- При добавлении отвердителя 13.5 – интенсивно вмешивать отвердитель в лак. Оставить примерно 10 мин., вязкость раб. смеси повышается. Поэтому добавить до 5% воды. Жизнестойкость рабочей смеси – 4 часа.
- Возможен ремонт поврежденных участков в 1К- и 2К-вариантом – после шлифовки и чистки поверхности лак наносится на поврежденный участок.

Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от масла, воска, жира, силикона, шлифовальной пыли и прочих загрязнений, мешающих адгезии материала.
- Ступенчатая шлифовка древесины зерном Р 150/180. Чем тоньше шлифовка, тем меньше грубость древесины.
- Для изолирования смолянистых пород и пород, богатых проблемными ингредиентами (сосна, тропические породы, напр. лимба, тик, венге) рекомендуется двухкомпонентный вариант ОЛИ-АКВА MODU Т 18.32. Это также рекомендуется при нанесении на кромки и профилированные детали для уменьшения набухаемости при высокой влажности воздуха.

Нанесение:

Пневматическим распылением

Давление: 2,0-3,5 бар
Сопло: 1,8-2,0 мм
Добавление воды: не более 5%
Вязкость (4 мм): 110-130 сек.

Безвоздушное распыление / Airmix

Давление: 90-120 бар
Сопло: 0,25-0,33 мм
Добавление воды: не более 5%
Вязкость (4 мм): 40-50 сек.

Сушка

От пыли: 1 ч.
До шлифовки: 2-3 ч. (для 1К)
До шлифовки: 3-4 ч. (для 2К)
Штабеля: 16 ч.

Технология нанесения:

- Нанесение первого слоя лака расходом ок. 80-140 гр./м²
- Сушка 2 ч., после этого промежуточная шлифовка лака зерном Р 280/320.
Нанесение второго слоя лака, ок. 80-140 гр./м²

Наши технические рекомендации по применению материала в устной и письменной форме носят исключительно совещательный характер. Они основаны на нашем опыте и наших знаниях в соответствии с уровнем науки и практики на сегодняшний день. Они не освобождают покупателя и пользователя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. Все ранее изданные Технические информации теряют свою силу.
Редакция: 13.07.2015 г. RF

